



Preparación para examen de certificación Código de Inspección de Recipientes a Presión

API 510 – 10ª ED May 2014

Inspección en servicio, reparación, re-clasificación y alteración

□ Introducción

- Este Código de Inspección cubre las actividades de inspección en servicio, reparación, alteración, y re-clasificación de recipientes a presión y los dispositivos de Alivio de presión que los protegen. Este código de inspección aplica para todos los recipientes de procesos que contienen hidrocarburo o químicos que han sido puesto en operación (excluyéndose algunos equipos que son descritos en el apartado 1.2.2.); pero también puede ser aplicados a recipientes de procesos de otras industrias a discreción de usuario / propietario. Estos incluyen:
 - a. Recipientes construidos en concordancia con un código de construcción aplicables (por ejemplo ASME Boiler and Pressure Vessel Code).
 - b. Recipientes construidos sin un código de construcción (recipientes sin código), un recipiente fabricado con un código de construcción no reconocido y que no cumple con las normas de un estándar reconocido.
 - c. Recipientes construidos y aprobados por una jurisdicción especial, basado en las criterios de esta para el diseño, la fabricación, inspección, prueba e instalación.
 - d. Recipientes no estándar, es decir, un recipiente fabricado por un código de construcción reconocido pero que ha perdido de placa de identificación o estampa.

□ Objetivos de la sesión formativa

- Adquirir competencias relacionados con el listado de documentos incluidos en el cuerpo del conocimiento y que forman parte del alcance del examen para optar al Programa de Certificación Individual (ICP) de la American Petroleum Institute (API).
- Que los participantes adquieran además de los conocimientos, las destrezas y habilidades necesarias para aprobar el examen de certificación del programa ICP API 510 Pressure Vessel Inspector.

□ Documentación

- Cada participante recibirá una carpeta que contendrá la presentación preparada.
- Preguntas de ejercicios tipo examen para cada documento estará incluida en las publicaciones de referencia.
- Dos exámenes que simulan la pruebas de certificación que el participante deberá presentar directamente con API (Prometic).

□ Dirigido a

- Ingenieros, técnicos, y especialistas del área de integridad mecánica nómina (staff) de usuarios/operadores.
- Inspectores y profesionales Independientes, o pertenecientes a empresas de ingenierías, EPCs, servicios de inspección, mantenimiento, etc.
- Inspectores y personal técnico de Autoridades Regulatorias Gubernamentales, NoBo, etc.

□ Publicaciones de Referencia

A. API Publications:

- API 510, Pressure Vessel Inspection Code
- API RP 571, Damage Mechanisms Affecting Equipment in Refining Industry
- API RP 572, Inspection of Pressure Vessels including Annex B, (all other Annexes are excluded)
- API RP 576, Inspection of Pressure-Relieving Devices
- API RP 577, Welding Inspection and Metallurgy

B. ASME Publications:

- Section V, Nondestructive Examination
- Section VIII, Division 1, Rules for Constructing Pressure Vessels
- Section IX, Qualification Standard for Welding, Brazing and Fusion Procedures; Welders; Brazers; and Welding, Brazing and Fusing Operators



+34 669 274 029
681 011 760



info@ieservices.es
www.ieservices.es



jlarraz@ieservices.es
melianlm@ieservices.es



Preparación para examen de certificación Código de Inspección de Recipientes a Presión

API 510 – 10ª ED May 2014

Inspección en servicio, reparación, re-clasificación y alteración

☐ Sobre el Instructor

- 16 años de experiencia en la aplicación de programas de integridad mecánica y cuidados de activos en instalaciones de procesamiento de crudo extrapesado (monitoreo de condición, inspección diagnóstico y mantenimiento)
- Experiencia en trabajos de mantenimiento rutinario y en paradas de planta programadas generales
- Supervisión, planificación e implementación de estrategias de cuidados de activos para garantizar integridad mecánica y cumplimiento de función.
- Educación
 - ☐ Ingeniero de Materiales. 2001
 - ☐ Certificaciones Internacionales
 - ❖ API 510 Pressure Vessel Inspector
 - ❖ API 653 Above Ground Storage Tank Inspector
 - ❖ API 570 Piping Inspector
 - ❖ API 580 Risk Based Inspection Professional
 - ❖ API 577 Welding Inspection and Metallurgy Prof.

☐ Información General

- Lugar: Madrid – Hotel PAX Torredolones
- Fecha/duración: 09 al 19 Septiembre de 2019 / 72 Horas (9 días)
- 9:00 am 1:00 pm / 2:30 pm a 6:30 pm (con coffee break intermedios, mañana y la tarde)

☐ Inscripciones

- Deben realizarse por medio de nuestra FICHA DE INSCRIPCIÓN adjunta.
- Número máximo de asistentes por sesión, 15 personas
- Se respetara el orden de recepción de las inscripciones, hasta completar el número máximo de asistente

☐ Precios

- El precio por participante será como sigue:
- Costo 1 participante: 2150 € + IVA
- Se aplicarán los siguientes descuentos según el número de inscritos de una misma empresa:
 - ☐ 5% de 2 a 4 participantes
 - ☐ 10 % por 5 o más participante

☐ Notas

1. IES se reserva el derecho de suspender la realización de este seminario en la eventualidad que haya menos de 10 participantes inscritos en el mismo.
2. Apenas se alcance el quórum mínimo necesario o, en su defecto, cuando IES considere posible efectuar el seminario, se enviará mail de confirmación de su realización a los inscritos y/o a los responsables de inscripción.
3. Si se decidiera suspender el seminario, se comunicará por email a los respectivos responsables de inscripción, con al menos 7 días hábiles de anticipación al inicio del mismo, salvo fuerza mayor de último momento.
4. Si un participante inscrito no pudiera participar en el presente seminario, podrá ser reemplazado por otro participante de su misma empresa. Si esto no fuera posible, el responsable de la inscripción deberá comunicarnos este hecho por escrito (e-mail) con al menos 7 días hábiles de anticipación a su inicio.



+34 669 274 029
681 011 760



info@ieservices.es
www.ieservices.es



jlarraz@ieservices.es
melianlm@ieservices.es